

CS 28

NOWOŚĆ!

Silikon wysokotemperaturowy

Jednoskładnikowy, wysokotemperaturowy, elastyczny uszczelniacz silikonowy odporny na wzrost temperatury do +260°C (krótkotrwale do +315°C)

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **wysoce elastyczny w zakresie od -65°C do +260°C**
- ▶ **odporny na wzrost temperatury do +315°C**
- ▶ **odporny na paliwa, oleje i smary**
- ▶ **dobra przyczepność do nieporowatych powierzchni**
- ▶ **odporny na działanie UV oraz wielu związków chemicznych**

ZASTOSOWANIE

Ceresit CS 28 jest jednoskładnikowym, wysokotemperaturowym, elastycznym uszczelniaczem silikonowym. Jest on odporny na: wahania temperatury od -65°C do +260°C, a krótkotrwale nawet do +315°C oraz paliwa, oleje i smary. Posiada bardzo dobrą przyczepność do nieporowatych powierzchni jak: metal, szkło, drewno, żywica silikonowa, wulkanizowana guma silikonowa, ceramika, tworzywa sztuczne. Przeznaczony jest do uszczelniania i klejenia w zastosowaniach narażonych na wysokie temperatury w przemyśle (elementy metalowe w pompach, silnikach, napędach) i budownictwie (piece, kominy, przewody wentylacyjne). Nadaje się do uszczelniania kotłów, podgrzewaczy, pieców, kuchenek, pomp wodnych, pokryw zaworów, misek olejowych, pokryw tańcuchów rozrządu, pokryw mostów napędowych, elementów kolektorów słonecznych.

Nie należy stosować do wrażliwych metali (miedzi, ołowiu), do kamieni naturalnych (może spowodować ich przebarwienia i plamy), do łączenia i montażu lusterek. Nie jest również zalecany na podłożach takich jak: beton, tynki i zaprawy cementowe.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie muszą być czyste, wolne od tłuszczów, pyłów, smarów, luźnych cząstek i zanieczyszczeń obniżających przyczepność uszczelniacza. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć. Zatłuszczone powierzchnie trzeba zmyć czyszczykiem Ceresit TS 100 Premium Cleaner lub rozpuszczalnikiem. Szczeliny można okleić taśmą samoprzylepną co ułatwi usuwanie zabrudzeń uszczelniaczem.



WYKONANIE

Odciąć końcówkę kartusza tuż nad gwintem. Nakręcić na kartusz końcówkę dozującą i dociąć ją odpowiednio do szerokości wypełnianej szczeliny. Uszczelniacz należy wyciskać z kartusza specjalnym pistoletem. Szerokość spoiny powinna wynosić od 6 do 30 mm, minimalna głębokość 2 mm – rekomendowana głębokość spoiny 6 mm dla połączeń o szerokości 6-12 mm. Szczeliny trzeba wypełniać w sposób ciągły, nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut powierzchnię wypełnienia należy spryskać wodnym roztworem mydła i wygładzić podobnie zwilżanym narzędziem, usuwając jednocześnie nadmiar materiału.

Świeże zabrudzenia należy zmyć benzyną lakową, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie.

Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę uszczelniacza, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie. Temperatura uszczelnacza podczas aplikacji powinna wynosić min. +20°C.

W czasie twardnienia CS 28 wydziela się kwas octowy, który może podrażniać oczy, błony śluzowe i skórę. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dobrą wentylację. Zabrudzenia naskórka zmywać roztworem spirytusu. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 18 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu w chłodnych i suchych warunkach, w temperaturze od +5°C do +30°C oraz w oryginalnych nieuszkodzonych opakowaniach.

OPAKOWANIA

Plastikowe kartusze 280 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza:	polisiloksan
Gęstość:	1,02-1,03 g/cm ³
Kolor:	czerwony
Temperatura stosowania:	od +5°C do +40°C
Odporność temperaturowa:	od -65°C do +260°C (do +315°C przez krótki okres czasu)
Czas powierzchniowego przesychniania:	max 30 minut (przy temperaturze +23°C oraz 50% wilgotności)
Czas twardnienia:	1,5 mm w ciągu doby
Szerokość spoiny:	od 6 do 30 mm
Twardość Shore A:	25 (ISO 868)
Skurcz:	18% (DIN 52451)
Moduł 100%:	0,49 MPa
Wydłużenie w momencie zerwania:	115 %

Orientacyjne zużycie:

Ilość metrów bieżących z opakowania 280 ml:

Szerokość szczeliny:	3 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm
Głębokość:								
4 mm	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5 mm	20	15	10	7	6	5	4	3
6 mm	17	13	8	6	5	4	3,25	2,25
8 mm	13	10	6	3	4	3	2,4	1,75
10 mm	10	8	5	4	3	2	2	1,5

Wyrób zgodny z normą PN-EN ISO 11600:2004.



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.ceresit.pl • infolinia: 800 120 241